

ВЕДОМОСТЬ ОТПРАВОЧНЫХ МАРОК				
Марка элем.	Наименование	К-во, шт	Масса, кг	
			1 марки	всех
B1	Колонна	1	2966	2966
B4	Колонна	1	2966	2966
B5	Колонна	1	2945,4	2945,4
B6	Колонна	1	2938,2	2938,2
B7	Колонна	1	2938,2	2938,2
B8	Колонна	2	3012,8	6025,6
B9	Колонна	1	3012,8	3012,8
B10	Колонна	1	3037,3	3037,3
B11	Колонна	1	3037,3	3037,3
B12	Колонна	1	2083,5	2083,5
B13	Колонна	1	2080,8	2080,8
B14	Колонна	1	2080,8	2080,8
B15	Колонна	1	2083,5	2083,5
B16	Колонна	1	1307,4	1307,4
ИТОГО:			39502,8	
B2	Балка	8	132	1056
B3	Балка	1	132,9	132,9
B17	Балка	4	124,5	498
B18	Балка	1	144,6	144,6
B19	Балка	1	144,6	144,6
B20	Балка	1	144,6	144,6
B21	Балка	1	144,6	144,6
B22	Балка	15	339,3	5089,5
B23	Балка	2	147,8	295,6
B24	Балка	2	147,8	295,6
B25	Балка	1	126,6	126,6
B26	Балка	1	126,6	126,6
B27	Балка	1	107,9	107,9
B28	Балка	1	107,9	107,9
B29	Балка	1	271,1	271,1
B30	Балка	1	271,1	271,1
B31	Балка	1	263,6	263,6
B32	Балка	1	263,6	263,6
B33	Балка	1	271,1	271,1
B34	Балка	1	271,1	271,1
B35	Балка	1	263,6	263,6
B36	Балка	1	263,6	263,6
B37	Балка	1	463,5	463,5
B38	Балка	1	463,5	463,5
B39	Балка	2	457,5	915
B40	Балка	2	609,2	1218,4
B41	Балка	2	222,4	444,8
B42	Балка	32	469,5	15024
B43	Балка	1	172,8	172,8
B44	Балка	1	172,8	172,8
B45	Балка	1	429,5	429,5

Марка элем.	Наименование	К-во, шт	Масса, кг	
			1 марки	всех
B46	Балка	1	429,5	429,5
B47	Балка	1	429,5	429,5
B48	Балка	1	429,5	429,5
B49	Балка	4	328	1312
B50	Балка	2	222,4	444,8
B51	Балка	2	609,2	1218,4
B52	Балка	1	164,8	164,8
B53	Балка	1	164,8	164,8
B54	Балка	4	328	1312
B55	Балка	1	133,4	133,4
B56	Балка	1	133,4	133,4
B57	Балка	1	131,5	131,5
B58	Балка	1	131,5	131,5
B59	Балка	5	46,6	228
B60	Балка	2	52,1	104,2
B61	Балка	2	52,2	104,4
B62	Балка	1	120,2	120,2
B63	Балка	1	120,2	120,2
B64	Балка	2	45,1	90,2
B65	Балка	2	57,4	114,8
B66	Балка	1	57,4	57,4
B67	Балка	1	182,9	182,9
ИТОГО:			37415,5	

ВЫБОРКА МЕТИЗОВ				
ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА, кг	
			1000 шт.	всех
ГОСТ 7798-70	Болт М 16 L=60мм	280	129,4	36,2
ГОСТ 5915-70	Гайка М 16	280	33,17	9,3
ГОСТ 11371-78	Шайба 16	280	11,3	3,2
ГОСТ 6402-70	Шайба 16	280	8,02	2,2
ГОСТ 22353-77	Болт М 20 L=60мм	440	223	86,1
ГОСТ 22354-77	Болт М 20 L=75мм	210	259	54,4
ГОСТ 22355-77	Гайка М 20	650	90	57
ГОСТ 6402-70	Шайба 20	650	15,75	10,2
ИТОГО:			288,8	

Данный чертеж рассматривать совместно с черт. 144-КМ-М1 л.1-л.6.

Изм.	№изм.	Фамилия	Подп.	Дата	Страница	Лист	Листов
Разработчик					Р	2	6
Проверен							
Н.Контр.							
Утв.							
Ведомость отправочных марок							

Список чертежей				
Номер чертежа	Марка элем.	Наименование	Масса, кг	Примечание
КМД 1	B1	Колонна	2966	
КМД 2	B2	Балка	1056,1	
КМД 3	B3	Балка	132,9	
КМД 4	B4	Колонна	2966	
КМД 5	B5	Колонна	2945,4	
КМД 6	B6	Колонна	2938,2	
КМД 7	B7	Колонна	2938,2	
КМД 8	B8	Колонна	6025,7	
КМД 9	B9	Колонна	3012,8	
КМД 10	B10	Колонна	3037,3	
КМД 11	B11	Колонна	3037,3	
КМД 12	B12	Колонна	2083,5	
КМД 13	B13	Колонна	2080,8	
КМД 14	B14	Колонна	2080,8	
КМД 15	B15	Колонна	2083,5	
КМД 16	B16	Колонна	1307,4	
КМД 17	B17	Балка	498,1	
КМД 18	B18	Балка	144,6	
КМД 19	B19	Балка	144,6	
КМД 20	B20	Балка	144,6	
КМД 21	B21	Балка	144,6	
КМД 22	B22	Балка	5089,9	
КМД 23	B23	Балка	295,5	
КМД 24	B24	Балка	295,5	
КМД 25	B25	Балка	126,6	
КМД 26	B26	Балка	126,6	
КМД 27	B27	Балка	107,9	
КМД 28	B28	Балка	107,9	
КМД 29	B29	Балка	271,1	
КМД 30	B30	Балка	271,1	
КМД 31	B31	Балка	263,6	
КМД 32	B32	Балка	263,6	
КМД 33	B33	Балка	271,1	
КМД 34	B34	Балка	271,1	
КМД 35	B35	Балка	263,6	
КМД 36	B36	Балка	263,6	
КМД 37	B37	Балка	463,5	
КМД 38	B38	Балка	463,5	
КМД 39	B39	Балка	915,1	
КМД 40	B40	Балка	1218,4	
КМД 41	B41	Балка	444,8	
КМД 42	B42	Балка	15025,6	
КМД 43	B43	Балка	172,8	
КМД 44	B44	Балка	172,8	
КМД 45	B45	Балка	429,5	

Номер чертежа	Марка элем.	Наименование	Масса, кг	Примечание
КМД 46	B46	Балка	429,5	
КМД 47	B47	Балка	429,5	
КМД 48	B48	Балка	429,5	
КМД 49	B49	Балка	1312,2	
КМД 50	B50	Балка	444,8	
КМД 51	B51	Балка	1218,5	
КМД 52	B52	Балка	164,8	
КМД 53	B53	Балка	164,8	
КМД 54	B54	Балка	1312,2	
КМД 55	B55	Балка	133,4	
КМД 56	B56	Балка	133,4	
КМД 57	B57	Балка	131,5	
КМД 58	B58	Балка	131,5	
КМД 59	B59	Балка	227,8	
КМД 60	B60	Балка	104,2	
КМД 61	B61	Балка	104,4	
КМД 62	B62	Балка	120,2	
КМД 63	B63	Балка	120,2	
КМД 64	B64	Балка	90,3	
КМД 65	B65	Балка	114,7	
КМД 66	B66	Балка	57,4	
КМД 67	B67	Балка	182,9	

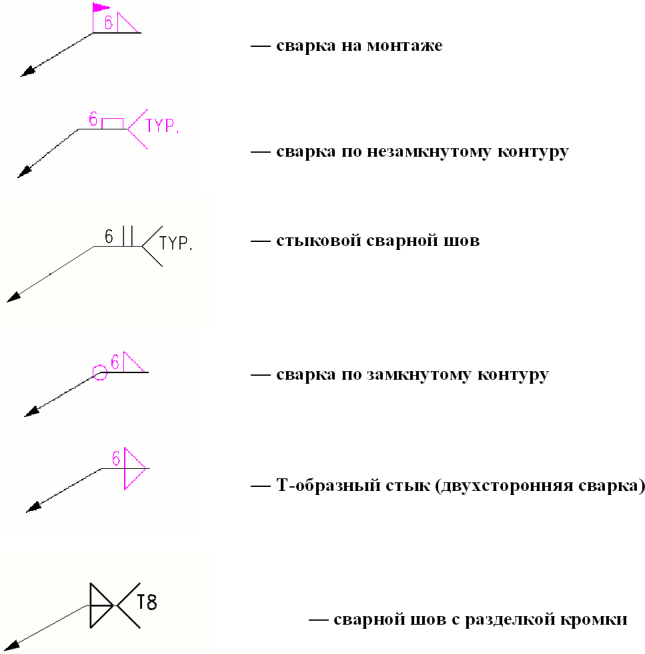
Ведомость монтажных схем	
Наименование	Номер черт.
Общие данные	144-КМ-М1 л.1
Ведомость отправочных марок	144-КМ-М1 л.2
Список чертежей	144-КМ-М1 л.3
План колонн на отметке -1.850	144-КМ-М1 л.4
План балок на отметке +3.370	144-КМ-М1 л.5
План балок на отметке +6.970	144-КМ-М1 л.6

Данный чертеж рассматривать совместно с черт. 144-КМ-М1 л.1-л.6.

Изм.	№изм.	Фамилия	Подп.	Дата	Страница	Лист	Листов
Разработчик					Р	3	6
Проверен							
Н.Контр.							
Утв.							
Список чертежей							

Общие данные

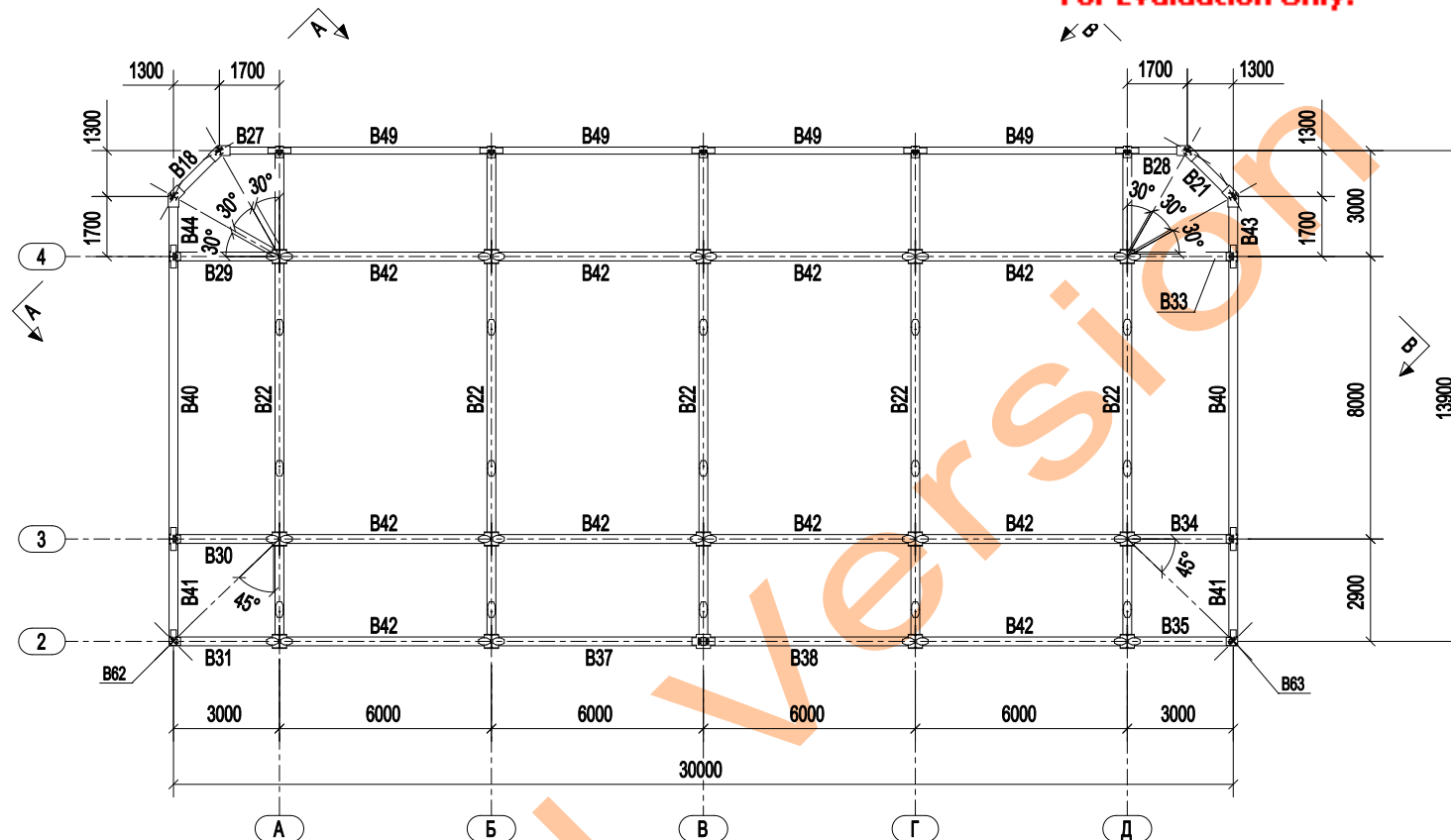
1. Чертежи КМД выполнены на основании проекта 144-КМ, разработанного ООО "Город".
2. Проектирование металлических конструкций на основании СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования».
3. Изготовление и монтаж конструкций, контроль качества сварных швов и предельные отклонения линейных размеров должны производиться согласно СНиП III-18-75* «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ», СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных конструкций», ГОСТ 23118-99 «Конструкции стальные строительные», СНиП III-4-80* «Техника безопасности в строительстве», СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции», серии 2.440-2 вып.1.
4. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа, что соответствует абсолютной отметке 21.700.
5. Материал конструкций сталь С235, С245, С255, С345-3. Все заводские соединения на сварке. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварочные работы вести в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87. Сварку производить электродами Э-42 или Э50 по ГОСТ 9467-75. Материал для сварки и тип электрода принимать по табл. 55 и 56 приложения 2 СНиП II-23-81*. Минимальные толщины сварных швов - по табл. 38 СНиП II-23-81*. Все неоговоренные швы принимать 1.2 наименьшей толщины свариваемых элементов, но не более 8 мм.
6. Все стыковые сварные швы должны быть равнопрочными основному металлу, с полным проваром и подваркой корня или на остающихся подкладках. Начало и конец стыкового шва выводить на выводные планки. Стыковые швы с полным проваром проверять физическим методом контроля. Применение прерывистых швов в узлах не допускается.
7. Все монтажные болты М16 по ГОСТ 7798-70* с полем допуска резьбы 6g, класса прочности 8.8, класса точности "А" из стали 20 по ГОСТ 1050-88*. Гайки М16 по ГОСТ 5915-70* с полем допуска 7h, класса прочности 8 из стали 20 по ГОСТ 1050-88*. Шайбы 16 по ГОСТ 11371-78* класса прочности 01, из стали 10 по ГОСТ 10702-78*. Шайбы пружинные 16 по ГОСТ 6402-70.
8. В рамных узлах приняты высокопрочные болты М20 из стали 40х "Селект" климатического исполнения с временным сопротивлением не менее 1100 МПа (110кгс/мм²) по ГОСТ 22353-77, а также высокопрочные гайки ГОСТ 22354-77 и шайбы ГОСТ 22355-77. Гайки закрепить от раскручивания постановкой контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
9. Колонны, стойки и балки покрыть двумя слоями грунта типа ГФ-021 и оштукатурить по сетке.



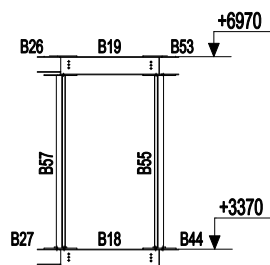
Данный чертеж рассматривать совместно с черт. 144-КМ-М1 л.1-л.6.

					144-КМ-М1			
Изм	№Док	Фамилия	Подп.	Дата				
Разраб						Стадия	Лист	Листов
Провер						Р	1	6
Н.Контр								
Утв								
					Общие данные			

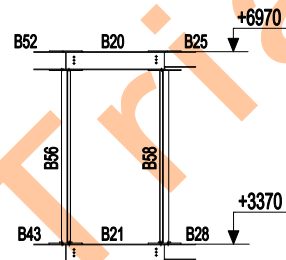
План балок на отметке +3.370



A - A

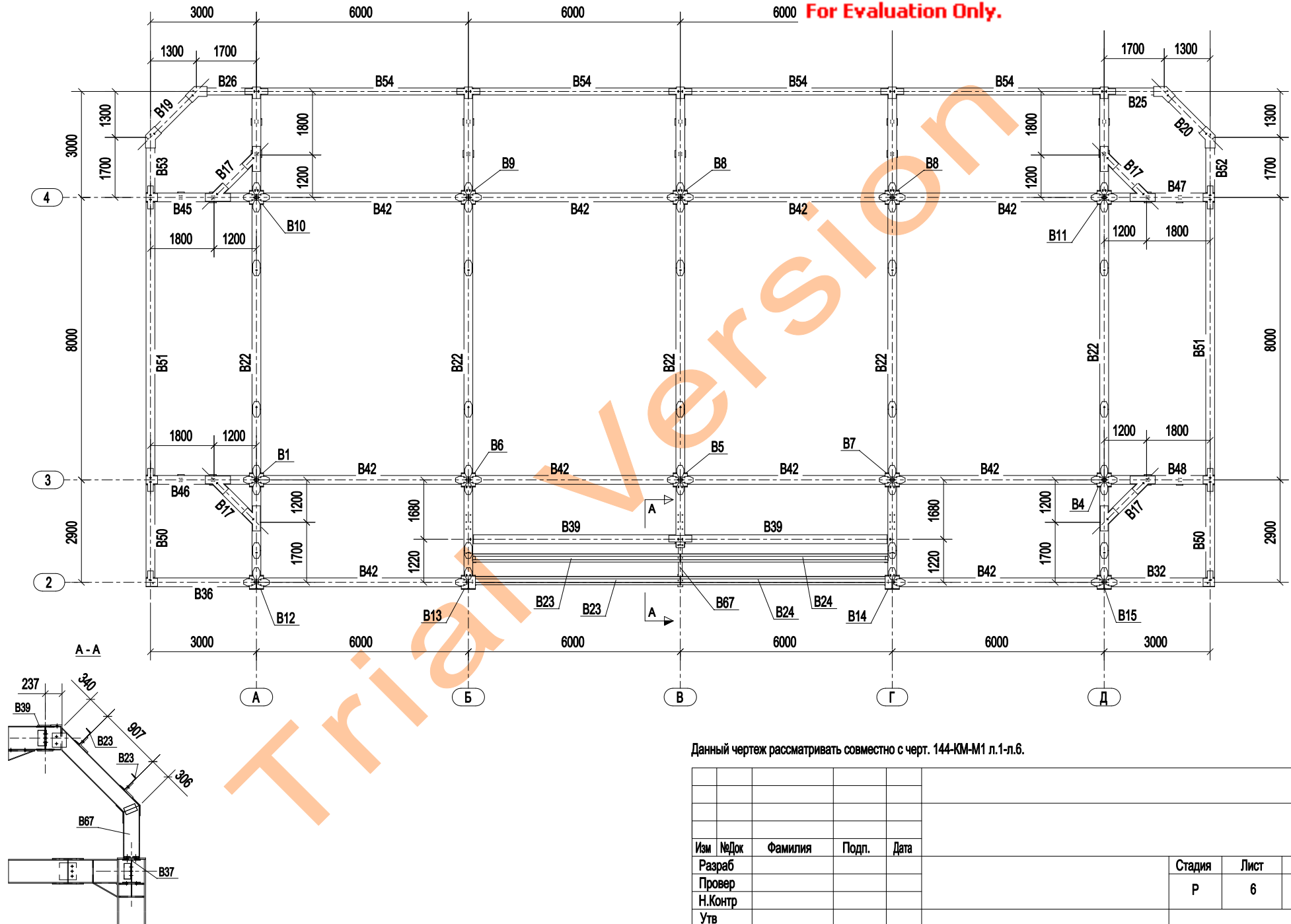


B - B



Данный чертеж рассматривать совместно с черт. 144-КМ-М1 л.1-л.6.

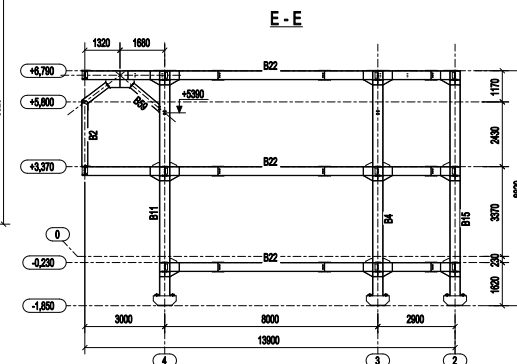
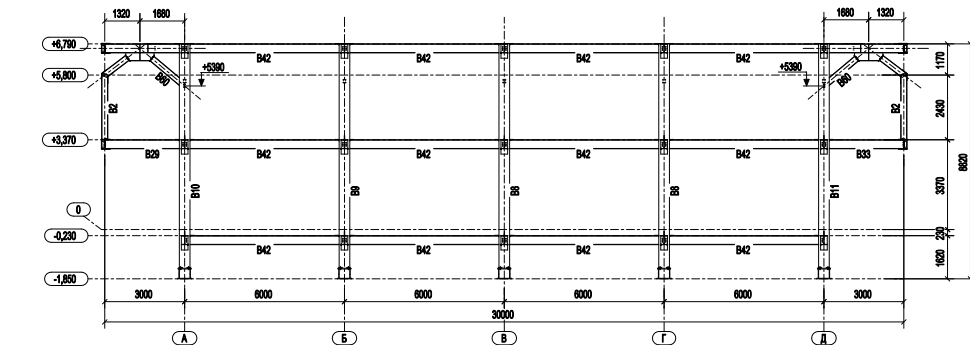
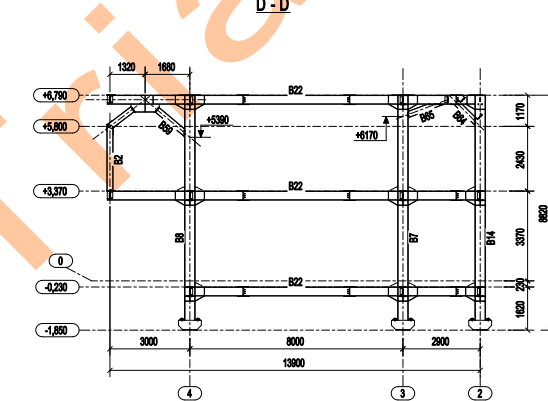
Изм	№Док	Фамилия	Подп.	Дата			
Разраб					План балок на отметке +3.370	Стадия	Лист
Провер						Р	5
Н.Контр							Листов
Утв							6



Данный чертеж рассматривать совместно с черт. 144-КМ-М1 л.1-л.6.

Изм	№Док	Фамилия	Подп.	Дата			
Разраб					План балок на отметке +6.970	Стадия	Лист
Провер						Р	6
Н.Контр							Листов
Утв							6

Edited by Foxit PDF Editor
Copyright (c) by Foxit Software Company, 2003 - 2009
For Evaluation Only.

[illegible]